

国家职业技能标准

职业编码：6-05-01-01

服装制版师

(2019 年版)

中华人民共和国人力资源和社会保障部 制定

说 明

为规范从业者的从业行为，引导职业教育培训的方向，为职业技能鉴定提供依据，依据《中华人民共和国劳动法》，适应经济社会发展和科技进步的客观需要，立足培育工匠精神和精益求精的敬业风气，人力资源社会保障部组织有关专家，制定了《服装制版师国家职业技能标准（2019年版）》（以下简称《标准》）。

一、本《标准》以《中华人民共和国职业分类大典（2015年版）》为依据，严格按照《国家职业技能标准编制技术规程（2018年版）》有关要求，以“职业活动为导向、职业技能为核心”为指导思想，对服装制版师从业人员的职业活动内容进行规范细致描述，对各等级从业者的技能水平和理论知识水平进行了明确规定。

二、本《标准》依据有关规定将本职业分为四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师四个等级，包括职业概况、基本要求、工作要求和权重表四个方面的内容。

三、本《标准》主要起草单位有：纺织人才交流培训中心、中国针织工业协会、中国纺织机械协会、苏州大学、江苏金龙科技股份有限公司、福建睿能科技股份有限公司、圣东尼（上海）针织机器有限公司、东华大学、江南大学、浙江省中纺经编科技研究院、苏州经贸职业技术学院、杭州职业技术学院。主要起草人有：姜川、赵齐、孙玉钗、吴寅杰、岑凌、龙海如、董智佳、周跃武、姚钟秀、王海燕、曹楨。

四、本《标准》主要审定单位有：天津工业大学、中国服装协会、杭州职业技术学院、浙江纺织服装职业技术学院、五洋纺机有限公司、杭州布奇文化创意有限公司、广州市秀丽服装职业培训学院、广州市猜想服饰有限公司、北京威克多制衣中心、中国纺织服装教育学会、陕西国际商贸学院时装艺术学院。主要审定人员有：宋广礼、卢华山、孟海涛、孙宁宁、方建强、张福良、谢耀荣、蹇利彬、龚立超、刘华、曲梅、杜岩冰。

五、本《标准》在制定过程中，得到人力资源社会保障部职业技能鉴定中心葛恒双、宋晶梅等专家及纺织行业职业技能鉴定指导中心的指导，还得到中国服装协会和苏州经贸职业技术学院的大力支持，在此一并感谢。

六、本《标准》业经人力资源社会保障部批准，自公布之日起施行。

服装制版师

国家职业技能标准

(2019 年版)

1. 职业概况

1.1 职业名称

服装制版师^①

1.2 职业编码

6-05-01-01

1.3 职业定义\〔

使用测量、裁剪、人台等专用工具或计算机专用软件，制作服装版型或编写成型编织服装编织程序的人员。

1.4 职业技能等级

本职业共设四个等级，分别为：四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

1.5 职业环境条件

室内、常温。

1.6 职业能力特征

具有一定的判断、分析、模仿、学习和计算能力；具有较强的空间感和形体知觉；手指、手臂灵活，动作协调，无色盲、色弱。

1.7 普通受教育程度

初中毕业（或相当文化程度）。

1.8 职业技能鉴定要求

1.8.1 申报条件

具备以下条件之一者，可申报四级/中级工：

(1) 取得相关职业^②五级/初级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 4 年（含）以上。

(2) 累计从事本职业或相关职业工作 6 年（含）以上。

^① 本职业分为裁剪服装制版模块和成型服装制版模块。

^② 相关职业：横机工、纬编工、经编工、裁缝、机修钳工。

(3) 取得技工学校本专业或相关专业^①毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）；或取得经评估论证、以中级技能为培养目标的中等及以上职业学校本专业或相关专业毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）。

具备以下条件之一者，可申报三级/高级工：

(1) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 5 年（含）以上。

(2) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书），并具有高级技工学校、技师学院毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）；或取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书），并具有经评估论证、以高级技能为培养目标的高等职业学校本专业或相关专业毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）。

(3) 具有大专及以上学历本专业或相关专业毕业证书，并取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 2 年（含）以上。

具备以下条件之一者，可申报二级/技师：

(1) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 4 年（含）以上。

(2) 取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）的高级技工学校、技师学院毕业生，累计从事本职业或相关职业工作 3 年（含）以上；或取得本职业或相关职业预备技师证书的技师学院毕业生，累计从事本职业或相关职业工作 2 年（含）以上。

具备以下条件者，可申报一级/高级技师：

取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 4 年（含）以上。

1.8.2 鉴定方式

分为理论知识考试、技能考核以及综合评审。理论知识考试采用闭卷笔试等方式，主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求；技能考核主要采用现场操作、模拟操作等方式进行，主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平；综合

^①本专业或相关专业：服装设计与制作、服装制作与营销、服装设计与工艺、服装设计与工程、服装制作与生产管理、针织工艺、机械设备维修，下同。

评审主要针对二级/技师、一级/高级技师，通常采取审阅申报材料、答辩等方式进行全面评议和审查。

理论知识考试、技能考核和综合评审均实行百分制，成绩皆达 60 分(含)以上者为合格。

1.8.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试中的监考人员与考生配比不低于 1:15,且每个考场不少于 2 名监考人员；技能考核中的考评人员与考生配比不低于 1:5,且考评人员为 3 人(含)以上单数；综合评审委员为 3 人(含)以上单数。

1.8.4 鉴定时间

理论知识考试时间为 90min；技能考核时间：四级/中级工不少于 120 min，三级/高级工不少于 150 min，二级/技师、一级/高级技师不少于 180 min；综合评审时间不少于 30 min。

1.8.5 鉴定场所设备

理论知识考试在标准教室进行；技能考核在具有计算机和相应软件、必要的测量工具、制图工具、裁剪工具和设备、缝制设备或针织织造设备及附件、制图设施、织物分析设备的场所进行。

2. 基本要求

2.1 职业道德

2.1.1 职业道德基本知识

2.1.2 职业守则

- (1) 遵纪守法，诚实守信。
- (2) 爱岗敬业，勇于创新。
- (3) 质量为本，效率为优。
- (4) 团结协作，文明生产。

2.2 基础知识

2.2.1 制版基础知识

- (1) 服装效果图、款式图的基础知识。
- (2) 服装制图和计算机操作的基础知识。
- (3) 针织基础知识。

2.2.2 成衣基础知识

- (1) 服装用原材料的基础知识。
- (2) 服装和人体尺寸的基础知识。
- (3) 服装工艺的基础知识。
- (4) 针织成型产品基础知识。

2.2.3 服装生产设备基础知识

- (1) 裁剪服装设备基础知识。
- (2) 成型服装设备基础知识。

2.2.4 相关法律、法规知识

- (1) 《中华人民共和国劳动法》相关知识。
- (2) 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。
- (3) 《中华人民共和国产品质量法》相关知识。
- (4) 《中华人民共和国安全生产法》相关知识。
- (5) 《中华人民共和国保密法》相关知识。
- (6) 《中华人民共和国著作权法》相关知识。

3 . 工作要求^①

本标准对四级/中级工、三级 /高级工、二级/技师、一级/高级技师的技能要求和相关知识要求依次递进，高级别涵盖低级别的要求。

3.1 四级/中级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 产品款式分析	A	1.1 款式分析 1.1.1 能用文字描述裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等款式图的款式造型特点 1.1.2 能用文字描述裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等给定成品的款式造型特点	1.1.1 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等款式图的基本知识 1.1.2 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等造型的基本知识
		1.2 材料分析 1.2.1 能通过识读工艺文件或分析样衣，确定裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等所用面辅料的品类 1.2.2 能通过识读工艺文件，识别面辅料正反面和布纹方向，确认缩率 1.2.3 能用文字表达面辅料的材料特点和性能	1.2.1 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等常用面辅料基本知识 1.2.2 纺织纤维的基本性能 1.2.3 服装工艺文件的基本知识
		1.3 结构分析 1.3.1 能通过识读工艺文件或测量样衣，确定裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的结构特点 1.3.2 能通过识读工艺文件或测量样衣，确定裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的规格尺寸 1.3.3 能制定裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的细节部位规格尺寸	1.3.1 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等服装结构与规格尺寸的基本知识 1.3.2 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等服装尺寸测量的基本知识
		1.4 工艺分析 1.4.1 能用文字描述裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的缝型、线迹并简要说明工艺要点 1.4.2 能用文字表达裙子、裤子、T 恤衫、衬衫缝制加工的特殊工艺	1.4.1 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等缝制加工工艺的基本知识 1.4.2 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等缝制加工的特殊工艺
	B	1.1 面料分析 1.1.1 能辨识纬平针、双反面、罗纹、浮线、集圈等纬编组织 1.1.2 能辨识 3×3 以内绞花及阿兰花等纬编移圈组织 1.1.3 能辨识纬编提花组织 1.1.4 能辨识纬编嵌花组织 1.1.5 能辨识底梳编链、贾卡同向薄组织、网孔组织等经编组织 1.1.6 能辨识毛、棉、锦纶、涤纶、包覆纱、合股纱等原料和类别的纱线	1.1.1 纬平针、双反面、罗纹、浮线、集圈等纬编组织的结构特点和表示方式 1.1.2 绞花及阿兰花等纬编移圈组织的结构特点和表示方式 1.1.3 纬编提花组织的结构特点和表示方式 1.1.4 纬编嵌花组织的结构特点和表示方式 1.1.5 底梳编链、贾卡同向薄组织、网孔组织等经编组织的结构特点和表示方式 1.1.6 针织常用纱线种类的判定方法
		1.2 成型产品分析 1.2.1 能辨识圆领、V 领等背肩、平肩成型服装的版型并用文字表达其特点 1.2.2 能辨识无缝背心及短裤等成型服装	1.2.1 圆领、V 领等背肩、平肩成型服装款式的基本知识 1.2.2 无缝背心及短裤等成型

^①工作要求分模块考核，裁剪服装制版模块考核 A 类工作内容，成型服装制版模块考核 B 类工作内容。

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
		析	的版型并用文字表达其特点 1.2.3 能分析并用文字表达纬平针等单面组织的收放针方式 1.2.4 能确认生产所需的机器类别	服装款式的基本知识 1.2.3 横机收放针方式的基本知识 1.2.4 成型服装设备常用类别的基本知识
2. 样板绘制和程序编制	A	2.1 结构图绘制	2.1.1 能识别和标注裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等样板的制图部位、线条名称、制图符号等 2.1.2 能通过识读款式图和规格尺寸参数,使用专用工具绘制裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的结构图	2.1.1 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫结构图的基本知识 2.1.2 服装制图专业术语的基本知识
		2.2 基础样板制作	2.2.1 能使用专用工具,在结构制图基础上确定放缝,绘制裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的裁剪样板、工艺样板等基础样板 2.2.2 能使用专用工具,制作裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的基础样板,并标注文字、符号、标记等	2.2.1 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的样板制作基本知识 2.2.2 样板放缝的基本知识
		2.3 样板核验	2.3.1 能核验裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的基础样板,识别线条轮廓中的错误并修正 2.3.2 能核验裙子、裤子、T 恤衫、衬衫基础样板的数量、规格尺寸,识别错误并修正 2.3.3 能通过制作裙子、裤子、T 恤衫、衬衫等的假缝坯样验证基础样板并修正	2.3.1 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫样板核验的基本知识 2.3.2 裙子、裤子、T 恤衫、衬衫假缝工艺的基本知识
	B	2.1 花型程序绘制	2.1.1 能使用专用软件制作纬平针、双反面、罗纹、浮线、集圈等纬编组织的样片程序 2.1.2 能使用专用软件制作 3×3 以内绞花及阿兰花等纬编移圈组织的样片程序 2.1.3 能使用专用软件制作纬编提花组织的样片程序 2.1.4 能使用专用软件制作 4 把纱嘴内的纬编嵌花组织的样片程序 2.1.5 能使用专用软件制作经编贾卡同向薄组织、网孔组织的样片程序	2.1.1 专用软件绘制纬平针、双反面、罗纹、浮线、集圈等纬编组织的方法 2.1.2 专用软件绘制 3×3 以内绞花及阿兰花等纬编移圈组织的方法 2.1.3 专用软件绘制纬编提花组织的方法 2.1.4 专用软件绘制 4 把纱嘴内的纬编嵌花组织的方法 2.1.5 专用软件绘制经编贾卡同向薄组织、网孔组织的方法
		2.2 成型制版	2.2.1 能根据工艺单使用专用软件制作带有纬平针、罗纹、移圈等花型的圆领、V 领等背肩、平肩的成型服装制版程序 2.2.2 能根据工艺单使用专用软件制作无缝背心及短裤等成型服装的制版程序 2.2.3 能使用专用软件制作经编同向贾卡缝合、分离的成型服装制版程序	2.2.1 成型服装工艺单的基本知识 2.2.2 成型服装制作的基本知识

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
3. 系列样板制作	A	3.1 档差设置	3.1.1 能根据国家服装号型标准设置裙子、裤子、T恤衫、衬衫等系列样板的档差 3.1.2 能根据给定工艺文件要求设置裙子、裤子、T恤衫、衬衫等系列样板的档差	3.1.1 服装号型系列的基本知识 3.1.2 裙子、裤子、T恤衫、衬衫等系列样板档差计算的基本知识
		3.2 放码推版	3.2.1 能按档差要求,对裙子、裤子、T恤衫、衬衫等基础样板进行放缩,制作出系列样板 3.2.2 能在裙子、裤子、T恤衫、衬衫等系列样板上标注文字、符号、标记	3.2.1 裙子、裤子、T恤衫、衬衫等系列样板的组成 3.2.2 裙子、裤子、T恤衫、衬衫等的放码推版基本知识
	B	3.1 试样制作	3.1.1 能对织针、张力装置等机件和设备状态进行检查 3.1.2 能输入和设置速度、牵拉力、密度、送纱张力等上机工艺参数 3.1.3 能根据标识及纱线样品确认纱线线密度、批号、捻向等,并能进行穿纱等机台操作 3.1.4 能使用针织成型设备织出样片	3.1.1 针织成型设备结构及操作的基本知识 3.1.2 针织用纱线线密度等指标的基本知识
		3.2 质量控制	3.2.1 能根据工艺单核验成型服装制版程序 3.2.2 能用密度镜、直尺测量织物密度及下机尺寸 3.2.3 能根据坏针、漏针、断纱、破洞等机件损坏和织物疵点情况调整制版的程序与编织工艺参数	3.2.1 织物密度及下机尺寸等测量的基本知识 3.2.2 织物断纱、破洞等常见疵点的基本知识

3.2 三级/高级工

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 产品款式分析	A	1.1 款式分析	1.1.1 能根据给定的设计效果图、款式图、工艺文件等用文字描述旗袍、茄克衫等的款式造型特点 1.1.2 能根据给定的样衣、实物图片,用文字描述旗袍、茄克衫等的款式造型特点	1.1.1 旗袍、茄克衫等的设计效果图、款式图基本知识 1.1.2 旗袍、茄克衫等的造型基本知识
		1.2 材料分析	1.2.1 能通过简单实验或根据技术文件确认面辅料缩率、正反面、布纹方向等 1.2.2 能根据旗袍、茄克衫等的常用面辅料样品,用文字表达材料质地、性能特点	1.2.1 服装面辅料基本知识 1.2.2 纺织纤维与纱线的基本知识
		1.3 结构分析	1.3.1 能根据给定的效果图、款式图、样衣、实物图片,确定旗袍、茄克衫等的结构特点 1.3.2 能根据给定的旗袍、茄克衫等的效果图、款式图、样衣、实物图片和服装号型,确定成品规格尺寸 1.3.3 能根据给定的旗袍、茄克衫等的效果图、款式图、样衣、实物图片和服装号型,确定细节部位规格尺寸	1.3.1 旗袍、茄克衫等服装规格尺寸的基本知识 1.3.2 旗袍、茄克衫等服装尺寸测量的基本知识
		1.4 工艺分析	1.4.1 能根据给定的旗袍、茄克衫等的效果图、款式图、样衣、实物图片,用文字表达缝型、线迹、零部件等工艺概要并编制工艺流程图 1.4.2 能根据给定的旗袍、茄克衫等的效果图、款式图、样衣、实物图片,用文字表达特殊工艺	1.4.1 旗袍、茄克衫等服装缝制加工工艺基本知识 1.4.2 工艺流程图编制的基本知识
1. 产品款式分析	B	1.1 面料分析	1.1.1 能辨识毛圈、添纱、凸条等纬编组织 1.1.2 能辨识4×4及以上纬编绞花组织 1.1.3 能辨识纬编并针组织,分析并针规律 1.1.4 能辨识贾卡同向单底梳、双底梳等经编组织 1.1.5 能辨识贾卡同向厚组织、厚缝合组织等经编组织	1.1.1 毛圈、添纱、凸条等纬编组织的结构特点和表示方式 1.1.2 并针组织的结构特点和表示方式 1.1.3 贾卡同向单底梳、双底梳等经编组织的结构特点和表示方式 1.1.4 贾卡同向厚组织、厚缝合组织等经编组织的结构特点和表示方式
		1.2 成型产品分析	1.2.1 能辨识T恤领、樽领等背肩、平肩、插肩成型服装的版型并用文字表达其特点 1.2.2 能辨识无缝多色块、多原料、多组织、全毛圈等成型服装的版型并用文字表达其特点 1.2.3 能分析并用文字表达出四平、畦编、提花等产品的收放针方式 1.2.4 能分析出成型服装的缝合工艺	1.2.1 T恤领、樽领等背肩、平肩、插肩成型服装款式的基本知识 1.2.2 无缝多色块、多原料、多组织、全毛圈等成型服装款式的基本知识 1.2.3 缝合工艺的基本知识
2. 样板绘制和程序编	A	2.1 结构图绘	2.1.1 能根据服装设计要求确定长度测量位置和围度加放量 2.1.2 能根据给定的旗袍、茄克衫效果图、	2.1.1 旗袍、茄克衫围度加放量知识 2.1.2 旗袍、茄克衫结构图基

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
制		制	款式图、样衣、实物图片和服装号型，使用专用工具绘制结构图	本知识
		2.2 基础样板制作	2.2.1 能使用专用工具，在结构制图基础上确定放缝，绘制旗袍、茄克衫的裁剪样板、工艺样板等基础样板 2.2.2 能使用专用工具，制作旗袍、茄克衫等的基础样板，并标注文字、符号、标记等	旗袍、茄克衫等的基础样板制作知识
		2.3 样板核验	2.3.1 能根据给定的旗袍、茄克衫款式图和服装号型核验基础样板，识别错误并修正 2.3.2 能通过制作旗袍、茄克衫假缝坯样核验基础样板，识别错误并修正	2.3.1 旗袍、茄克衫样板核验的基本知识 2.3.2 旗袍、茄克衫假缝工艺的基本知识
2. 样板绘制和程序编制	B	2.1 花型程序绘制	2.1.1 能用专用软件制作毛圈、添纱、凸条等纬编组织的样片程序 2.1.2 能用专用软件制作4×4以内绞花等纬编组织的样片程序 2.1.3 能用专用软件制作8把纱嘴内的纬编嵌花组织的样片程序 2.1.4 能用专用软件制作纬编并针的样片程序	2.1.1 专用软件绘制毛圈、添纱、凸条等纬编组织的方法 2.1.2 专用软件绘制4×4以内绞花等纬编组织的方法 2.1.3 专用软件绘制8把纱嘴内的纬编嵌花组织的方法 2.1.4 专用软件绘制纬编并针组织的方法
		2.1 花型程序绘制	2.1.5 能用专用软件制作经编单底梳组织、双底梳组织的样片程序 2.1.6 能用专用软件制作经编贾卡同向厚组织、厚缝合组织的样片程序	2.1.5 专用软件绘制经编单底梳组织、双底梳组织的方法 2.1.6 专用软件绘制经编贾卡同向厚组织、厚缝合组织的方法
2. 样板绘制和程序编制		2.2 成型制版	2.2.1 能制作纬平针组织的圆领、V领等背肩、平肩成型服装工艺单 2.2.2 能根据工艺单使用专用软件制作T恤领、樽领等背肩、平肩、插肩的成型服装制版程序 2.2.3 能根据工艺单使用专用软件制作多色块、多原料、多组织、全毛圈等成型服装的制版程序 2.2.4 能根据工艺单使用专用软件制作单扎口、双扎口等组织的成型服装制版程序 2.2.5 能制作经编贾卡同向有底成型服装的制版程序 2.2.6 能使用专用软件对花型组织的程序进行优化处理	2.2.1 成型服装工艺制作的基本知识 2.2.2 专用软件制作多色块、多原料、多组织、全毛圈等成型服装程序的方法 2.2.3 专用软件对花型组织优化的方法 2.2.4 专用软件制作经编贾卡同向有底组织成型服装制版程序的方法
		3.1 档差设置	3.1.1 能根据国家服装号型标准设置旗袍、茄克衫等系列样板的档差 3.1.2 能根据外贸工艺文件等非国标要求设置旗袍、茄克衫等系列样板的档差	旗袍、茄克衫等系列样板档差计算的基本知识
3. 系列样板制作	A	3.1 档差设置	3.1.1 能根据国家服装号型标准设置旗袍、茄克衫等系列样板的档差 3.1.2 能根据外贸工艺文件等非国标要求设置旗袍、茄克衫等系列样板的档差	旗袍、茄克衫等系列样板档差计算的基本知识

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
	3.2 放码 推版	3.2.1 能按档差要求,对旗袍、茄克衫等的基础样板进行放缩,制作出系列样板 3.2.2 能在旗袍、茄克衫等系列样板上标注文字、符号、标记	3.2.1 旗袍、茄克衫等的系列样板的组成 3.2.2 旗袍、茄克衫等的放码推版的基本知识
	3.3 排料 划样	3.3.1 能按产品号型系列组合进行手工排料和划样 3.3.2 能使用服装 CAD 专用软件,按产品号型系列组合进行排料和输出	3.3.1 服装排料的知识 3.3.2 服装 CAD 专用软件应用知识
	3.1 试样 制作	3.1.1 能优化织机速度、牵拉力、密度等编织参数 3.1.2 能调整沉降片设置、机器回转距、电子送纱器等编织工作参数 3.1.3 能根据试样编织情况优化制版程序	针织成型设备的编织系统、送纱系统、牵拉系统工作原理
	B 3.2 质量 控制	3.2.1 能根据参考样核验纬平针圆领、V 领等背肩、平肩成型服装工艺单,发现错误进行修正 3.2.2 能根据参考样核验制版程序,发现错误进行修正 3.2.3 能分析撞针、翻纱等机件损坏和织物疵点情况,调整制版的程序与编织工艺参数 3.2.4 能根据成品尺寸调整下机尺寸	3.2.1 织物撞针、翻纱等疵点形成原因的基本知识 3.2.2 衣坯成品尺寸与下机尺寸的关系与控制方法

3.3 二级/技师

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 产品款式分析	A	1.1 款式分析	1.1.1 能根据给定的男西服、女西服成衣图片或客户要求,用文字描述其款式造型特点 1.1.2 能根据给定的男西服、女西服成衣图片或客户要求,绘制款式图	1.1.1 男西服、女西服的款式图知识 1.1.2 男西服、女西服造型知识
		1.2 材料分析	1.2.1 能根据提供的面料样品、辅料样品,用文字表达男西服、女西服的材料特点 1.2.2 能根据男西服、女西服的工艺特点核算材料用量,并估算原料成本	1.2.1 男西服、女西服常用面辅料知识 1.2.2 男西服、女西服用料与成本核算知识
		1.3 结构分析	1.3.1 能根据成衣图片或客户要求,确定男西服、女西服的结构特点 1.3.2 能根据成衣图片或客户要求,设计男西服、女西服成品规格尺寸 1.3.3 能根据给定的男西服、女西服的成衣图片或客户要求,制定细部规格尺寸	1.3.1 男西服、女西服服装规格尺寸知识 1.3.2 男西服、女西服服装尺寸测量知识
		1.4 工艺分析	1.4.1 能根据给定的男西服、女西服成衣图片或客户要求,用文字表达缝型、线迹、零部件等工艺概要 1.4.2 能根据给定的男西服、女西服成衣图片或客户要求,用文字表达特殊工艺	1.4.1 男西服、女西服服装缝制工艺知识 1.4.2 男西服、女西服服装特殊工艺知识
	B	1.1 面料分析	1.1.1 能辨识各种纬编复合组织 1.1.2 能辨识局部编织等纬编组织 1.1.3 能辨识变针距纬编组织 1.1.4 能辨识有底和无底经编组织 1.1.5 能辨识贾卡同向无底厚补针组织和网孔补针经编组织	1.1.1 各种纬编复合组织的结构特点和表示方式 1.1.2 局部编织等纬编组织的结构特点和表示方式 1.1.3 变针距纬编组织的结构特点和表示方式 1.1.4 有底和无底经编组织的结构特点和表示方式
		1.2 成型产品分析	1.2.1 能确定不规则、双层组织结构款式的版型并用文字表达其特点 1.2.2 能判断产品设计稿的生产可行性 1.2.3 能估算出产品毛坯的成本	1.2.1 不规则、双层组织结构成型服装款式的种类、特点及表达方式等 1.2.2 成型服装毛坯生产成本核算的基本知识
2. 样板绘制和程序编制	A	2.1 结构绘制	2.1.1 能根据男西服、女西服设计要求确定长度测量位置和围度加放量 2.1.2 能根据给定的男西服、女西服成衣图片或客户要求,使用专用工具绘制结构图	2.1.1 男西服、女西服围度加放量知识 2.1.2 男西服、女西服结构图知识
		2.2 基础样板制作	2.2.1 能使用专用工具,在结构制图基础上确定放缝,绘制男西服、女西服的裁剪样板、工艺样板等基础样板 2.2.2 能使用专用工具,制作男西服、女西服的基础样板,并标注文字、符号、标记等	男西服、女西服的基础样板绘制知识

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
	B	2.3 样板核验	<p>2.3.1 能根据给定的男西服、女西服成衣图片或客户要求核验基础样板，识别错误并修正</p> <p>2.3.2 能通过制作男西服、女西服假缝坯样核验基础样板，识别错误并修正</p>	<p>2.3.1 男西服、女西服样板核验的知识</p> <p>2.3.2 男西服、女西服假缝工艺的知识</p>
		2.1 花型程序绘制	<p>2.1.1 能用专用软件制作 6×6 及以上绞花纬编组织的样片程序</p> <p>2.1.2 能用专用软件制作 14 把纱嘴及以上的纬编嵌花类花型组织的样片程序</p> <p>2.1.3 能用专用软件制作纬编局编组织的样片程序</p> <p>2.1.4 能用专用软件制作纬编变针距组织的样片程序</p> <p>2.1.5 能用专用软件制作纬编多扎口花型的组织程序</p> <p>2.1.6 能用专用软件制作纬编扎口编织双层织物的程序</p> <p>2.1.7 能用专用软件制作经编贾卡同向有底、无底组织的样片程序</p> <p>2.1.8 能用专用软件制作经编贾卡同向无底厚补针组织、网孔补针组织的样片程序</p>	<p>2.1.1 专用软件绘制 6×6 及以上绞花纬编组织的方法</p> <p>2.1.2 专用软件绘制 14 把纱嘴及以上的纬编嵌花组织的方法</p> <p>2.1.3 专用软件绘制纬编变针距组织的方法</p> <p>2.1.4 专用软件绘制纬编多扎口花型组织的方法</p> <p>2.1.5 专用软件绘制纬编扎口编织双层织物的方法</p> <p>2.1.6 专用软件绘制经编有底和无底组织的方法</p>
		2.2 成型制版	<p>2.2.1 能制作 T 恤领、樽领等背肩、平肩、插肩的成型服装工艺单</p> <p>2.2.2 能根据工艺单使用专用软件制作不规则、双层款成型服装的制版程序</p> <p>2.2.3 能根据工艺单使用专用软件制作变针距成型服装的制版程序</p> <p>2.2.4 能根据工艺单使用专用软件制作多扎口成型服装的制版程序</p> <p>2.2.5 能使用专用软件制作经编贾卡同向有底、无底组织成型服装的制版程序</p> <p>2.2.6 能根据产品档差进行放码，使用专用软件制作各码的制版程序</p>	<p>2.2.1 专用软件制作不规则、双层款式成型服装制版程序的方法</p> <p>2.2.2 专用软件制作不规则、双层款式成型服装（包含各种花型）的收加针方法</p> <p>2.2.3 专用软件制作变针距成型服装制版程序的方法</p> <p>2.2.4 专用软件制作贾卡同向有底、无底组织成型服装制版程序的方法</p> <p>2.2.5 成型服装成品号型系列的基本知识</p> <p>2.2.6 成型服装产品推档的基础知识</p>
3. 系列样板制作	A	3.1 放码推版	<p>3.1.1 能按档差要求，对男西服、女西服的基础板进行放缩，制作出系列样板</p> <p>3.1.2 能在男西服、女西服系列样板上标注文字、符号、标记</p> <p>3.1.3 能根据给定的男西服、女西服成衣图片或客户要求及档差，核验系列样板</p>	<p>3.1.1 男西服、女西服的系列样板组成</p> <p>3.1.2 男西服、女西服的放码推版知识</p>
		3.2 排料划样	<p>3.2.1 能按既定的面料正反面、布纹方向、对条对格要求等进行排料划样</p> <p>3.2.2 能对排料划样方案进行调整，提高面料利用率</p>	<p>3.2.1 特殊面料排料知识</p> <p>3.2.2 提高面料利用率方法的相关知识</p>

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
3. 系列样板制作	B	3.1 试样制作	3.1.1 能根据所编织原料和织物组织确定机器参数 3.1.2 能根据机器特征优化制版程序 3.1.3 能辨识出常规纱线的线密度 3.1.4 能根据纱线的编织性能进行制版参数的调整	纱线及其编织性能基本知识
		3.2 质量控制	3.2.1 能根据款式图、技术要求等核验 T 恤领、樽领等背肩、平肩、插肩的成型服装工艺单, 发现错误并进行修正 3.2.2 能根据款式图、技术要求等核验制版程序 3.2.3 能根据下机产品质量对制版程序进行综合评定	制版程序与成型服装质量关系的基本知识
4. 技术管理与培训	A	4.1 技术管理	4.1.1 能对样板资料进行归类、建档和管理 4.1.2 能指导服装制版人员的制版工作	技术档案管理知识
		4.2 指导培训	4.2.1 能制作培训课件 4.2.2 能组织开展培训	4.2.1 培训教材编写的相关知识 4.2.2 授课的基本方法
	B	4.1 技术管理	4.1.1 能制定产品设计方案 4.1.2 能对技术档案进行分类管理	4.1.1 产品设计方案制定的基本知识 4.1.2 技术档案分类管理的基本知识
		4.2 指导培训	4.2.1 能对四级/中级工、三级/高级工进行业务培训和现场指导 4.2.2 能编制 1~2 个培训模块教程	4.2.1 培训教材编写的基本知识 4.2.2 授课的基本方法

3.4 一级/高级技师

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
1. 产品款式分析	A	1.1 款式分析	1.1.1 能根据给定的男礼服、女礼服效果图和设计要求,用文字表达风格及款式造型特点 1.1.2 能根据给定的男礼服、女礼服效果图和设计要求,绘制款式图	1.1.1 男礼服、女礼服的款式图知识 1.1.2 男礼服、女礼服的造型知识
		1.2 材料分析	1.2.1 能根据提供的男礼服、女礼服的面辅料样品,用文字表达材料特点 1.2.2 能根据给定的男礼服、女礼服的效果图及设置的成品尺寸和工艺特点,核算材料用量 1.2.3 能根据效果图和设计要求选择面料、辅料,并提供配伍方案	1.2.1 服装面料、辅料配伍和应用知识 1.2.2 男礼服、女礼服用料与成本核算知识
1. 产品款式分析	A	1.3 结构分析	1.3.1 能够根据给定的效果图,确定男礼服、女礼服的结构特点 1.3.2 能根据男礼服、女礼服的效果图风格特点和设计要求,设计成品规格尺寸 1.3.3 能根据男礼服、女礼服的效果图风格特点和设计要求,制定细部规格尺寸 1.3.4 能根据给定的效果图,指导男礼服、女礼服的服装结构设计	1.3.1 男礼服、女礼服服装规格尺寸知识 1.3.2 男礼服、女礼服服装尺寸测量知识
		1.4 工艺分析	1.4.1 能根据给定的男礼服、女礼服的效果图和设计要求,用文字表达缝型、线迹、零部件等工艺概要 1.4.2 能根据给定的男礼服、女礼服的效果图和设计要求,用文字表达特殊工艺 1.4.3 能根据给定的效果图,指导男礼服、女礼服的服装工艺设计	1.4.1 男礼服、女礼服服装缝制工艺知识 1.4.2 男礼服、女礼服服装特殊工艺知识
	B	1.1 面料分析	1.1.1 能辨识和区分出外观特征相似的纬编和经编织物 1.1.2 能辨识贾卡无底反向薄组织与网孔经编组织 1.1.3 能根据设计师的成品效果图或图片分析确认所采用的组织结构	1.1.1 经编面料与纬编面料的结构特点与鉴别方法 1.1.2 花型图案设计的基本知识
1.2 成型产品分析		1.2.1 能根据设计师的服装效果图进行工艺分析,并用文字表达其特点,绘制平面款式图 1.2.2 能分析全成型服装结构与工艺 1.2.3 能对产品设计生产提出改进意见	1.2.1 成型服装设计的基本知识 1.2.2 成型服装款式制图的基本知识 1.2.3 全成型服装的结构特点和工艺	

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
2. 样板绘制和程序编制	A	2.1 结构图绘制	能根据给定的男礼服、女礼服等的效果图和客户要求,使用专用工具绘制结构图或立裁制作结构图	2.1.1 男礼服、女礼服围度加放量知识 2.1.2 男礼服、女礼服结构图知识 2.1.3 立体裁剪知识
		2.2 基础样板制作	2.2.1 能使用专用工具,在结构制图基础上确定放缝,绘制男礼服、女礼服等的裁剪样板、工艺样板等基础样板 2.2.2 能使用专用工具,制作男礼服、女礼服等的基础样板,并标注文字、符号、标记等	男礼服、女礼服等的基础样板绘制知识
		2.3 样板核验	2.3.1 能根据给定的男礼服、女礼服等的效果图和客户要求核验基础样板,识别错误并修正 2.3.2 能通过制作男礼服、女礼服等的假缝坯样核验基础样板,识别错误并修正	2.3.1 男礼服、女礼服等的样板核验知识 2.3.2 男礼服、女礼服假缝工艺的知识
2. 样板绘制和程序编制	B	2.1 花型程序绘制	2.1.1 能根据设计师的服装效果图制作出花型的样片程序 2.1.2 能用专用软件绘制纬编复合组织的样片程序 2.1.3 能用专用软件制作变化密度的花型图 2.1.4 能用专用软件制作经编贾卡无底反向组织的样片程序	2.1.1 专用软件绘制纬编复合组织的方法 2.1.2 专用软件绘制变化密度花型组织的方法 2.1.3 专用软件绘制贾卡无底反向组织的方法
		2.2 成型制版	2.2.1 能根据设计师效果图编制服装工艺单和制版程序 2.2.2 能用专用软件制作变化密度成型服装的制版程序 2.2.3 能用专用软件制作经编贾卡无底反向组织成型服装的制版程序	2.2.1 成型服装设计的基本知识 2.2.2 专用软件绘制变化密度成型服装的方法
3. 系列样板制作	A	3.1 放码推版	3.1.1 能按档差要求,对男礼服、女礼服等的基础样板进行放缩,制作出系列样板 3.1.2 能在男礼服、女礼服等系列样板上标注文字、符号、标记 3.1.3 能根据给定的男礼服、女礼服等的效果图和设计要求及档差,核验系列样板	3.1.1 男礼服、女礼服等的系列样板组成 3.1.2 男礼服、女礼服等的放码推版知识
		3.2 排料划样	3.2.1 能指导排料方案设计 3.2.2 能指导铺料、裁剪工作	3.2.1 服装排料方案设计的知识 3.2.2 铺料、裁剪方案设计的知识
	B	3.1 试样制作	3.1.1 能根据产品的结构和性能要求选择编织原料 3.1.2 能根据产品的特性选择机器编织参数	新材料、新工艺的相关知识

职业功能	工作内容		技能要求	相关知识要求
		3.2 质 量 控 制	3.2.1 能根据设计师效果图核验工艺单和制版程序 3.2.2 能对质量问题制定制版改进方案 3.2.3 能判断和区分原料、织造、染整、定型各生产环节产生的疵点,并提出解决方案	3.2.1 质量改进实施方案的基本知识 3.2.2 成型服装生产工艺流程及各生产环节对产品质量影响的基本知识
4. 技 术 管 理 与 培 训	A	4.1 技 术 管 理	4.1.1 能审核下级服装制版人员的制版质量,解决服装制版过程中存在的疑难技术问题 4.1.2 能提出服装结构设计优化方案 4.1.3 能提出生产工艺改进意见	4.1.1 服装制版与服装工艺知识 4.1.2 服装技术管理与生产管理知识
		4.2 指 导 培 训	4.2.1 能对二级/技师及以下级别人员进行业务培训和现场指导 4.2.2 能编写培训计划和教学大纲	4.2.1 培训计划编写的相关知识 4.2.2 教学大纲编写的相关知识
4. 技 术 管 理 与 培 训	B	4.1 技 术 管 理	4.1.1 能优化产品设计方案 4.1.2 能对产品量产提出指导意见	生产管理的基本知识
		4.2 指 导 培 训	4.2.1 能对二级/技师及以下级别人员进行业务培训和现场指导 4.2.2 能编写培训计划和教学大纲	培训计划、教学大纲编写的基本知识

4. 权重表

4.1 理论知识权重表

项目		技能等级	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
基本 要求	职业道德		5	5	5	5
	基础知识		25	20	5	5
相关 知识 要求	产品款式分析		25	30	30	20
	样板绘制和程序编制		30	30	25	20
	系列样板制作		15	15	20	25
	技术管理与培训		—	—	15	25
合 计			100	100	100	100

4.2 技能要求权重表

项目		技能等级	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
技能 要求	产品款式分析		40	40	25	15
	样板绘制和程序编制		40	45	40	35
	系列样板制作		20	15	15	15
	技术管理与培训		—	—	20	35
合 计			100	100	100	100